



Katalogový list: Lak syntetický impregnační S 1901

Složení: Roztok alkydové a fenolické pryskyřice v organických rozpouštědlech.

Barevné odstíny: Transparentní v přírodní barvě podle použitých surovin.

Použití: Pro impregnaci vinutí točivých strojů, transformátorových cívek a přístrojů. Osvědčuje se i k impregnaci vinutí trakčních motorů, transformátorů, báňských motorů, malých motorků i slaboproudých zařízení. Je odolný proti chemickým výparům, vodě, vlhku a horkému transformátorovému oleji. Vzhledem k složení rozpouštědel je vhodný k impregnaci vinutí sklem opředených vodičů a lakovaných drátů s izolací třídy E a B. Nenapadá vodiče lakované polyamidovými, polyvinylformalovými, polytereftálovými, polyureta-novými a polyesterimidovými laky.

Nanášení: Máčením, vakuovou impregnací.

Ředidlo: S 6900 (S 6006)

Příklad nátěrového postupu: 1) odstranění vlhkosti při teplotě 105 - 110°C;
2) po vychladnutí asi na 30 °C se provádí impregnace. Při impregnaci hustě vinutého vinutí se dává přednost vakuové impregnaci v autoklávu, která se často kombinuje po zrušení vakua s přetlakem. Velmi husté vinutí nelze prostým máčením proimpregnovat (zapalovací cívky, transformátory, jejichž vodiče jsou od sebe odizolovány velkým počtem papírových vrstev, apod.). Vnikání laku do vinutí je možno usnadnit mírným přehřátím laku na teplotu 30°-40°C nebo přidáním předepsaného ředidla v množství cca 50 %. Další ředění laku usnadňuje sice vnikání laku do vinutí a jeho vytvrzování, podstatně však snižuje izolační účinek a elasticitu;
3) předsušení v peci při 70-75°C za intenzivního větrání;
4) po odpaření rozpouštědel se lak vytvrzuje 12-24 hodin při teplotě 125-130°C. Vinutí, na které jsou kladeny normální požadavky, se obvykle impregnuje jednou a opatřuje se jednoduchým povrchovým nátěrem. Vinutí, které je vystaveno vlivům vysoké vlhkosti, potřebuje nejméně dvojnásobnou impregnaci a dva až tři povrchové nátěry.

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Hustota	0,900-0,950 g.cm-3
Výtoková doba z pohárku	30-50 s
Obsah netěkavých složek	od 49,5 %
Číslo kyselosti	do 10 mg KOH.g-1

Zasychání na měděném plechu při 125°C:

Měřeno při 23°C	do 1 h
Měřeno při 125°C	do 3 h

Vlastnosti zaschlého nátěru:

Prosychání laku do hloubky
vrchní strana- hladká, mírně vrásčitá
vnitřek gelu -kožovitě pevný, rohovitý
spodní strana nelepivá nebo lehce lepivá
Termoplasticita (1 h při 145°C)

Tvrdosti gelu (penetrace)

Tvrdost kyvadlovým přístrojem

Odolnosti proti oleji

Elektrická pevnost na hliníkovém plechu

a) po vypálení 16 h při 125°C měřeno při 23+/-2°C

b) po uložení do vody 24 h při 23+/-2°C

Nasáklivost na hliníkovém plechu po vytvrzení

16h při 125°C a uložení ve vodě 24 h při 20+/- 2°C

S 1-2

1,2-3;1-2

U 1-2

žádné změny nebo malé

změny tvaru

do 30°Richardsona

do 40%

musí vyhovět zkoušce

od 90kV.mm-1

od 60kV.MM-1

1,5%

Balení: Sudy asi 180 kg plechovky 15 kg.

Skladovatelnost: 6 měsíců.

Bezpečnost práce: Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti. Skupina vznícení A. Výhřevnost 48 MJ.kg-1. Obsahuje xylen, lakový benzin.